

Kantenentgratmaschinen KEM 2

für flache und verformte Blechteile. Die im Gegenlauf arbeitenden Werkzeuge entfernen nicht nur den Primärgrat sondern verrunden die Kante gratfrei.

Edge deburring machines for flat sheets and formed work-pieces. The counter rotating tools remove the primary burr and round the edges.



KEM 2-150 mit 2 Aggregaten, Werkzeug-D max. 150 mm.
KEM 2-150 with 2 units, Tool-Dia max. 150 mm.



KEM 2-150 Rückseite, Aggregate horizontal verstellbar.
KEM 2-150 Rear view, horizontally adjustable units.

Die Maschinen bestehen aus einem Auflagetisch in stabiler Stahlkonstruktion. Der Tisch ist mit Bürsten-Streifen bzw. mit Allseitenrollen ausgerüstet dadurch wird die Werkstückoberfläche geschont. Die beiden Bürstaggregate werden über stabile Linearführungen zur Werkstückkante zugestellt. Je nach Justierung und Ausführung der Werkzeuge werden die Werkstückkanten mehr oder weniger leicht gerundet.

The machines consist of a solid steel table equipped with brush strips or multidirectional rollers to protect the work-piece surface. The two brushing units are adjustable by stable linear guides. Depending of the adjustment of the units and execution of the tools, the work-piece edges will be rounded more or less.



Zwei Aggregate mit gegenläufig arbeitenden Werkzeugen. Druckbalken mit Rollen zum sicheren Halten der Blechteile. Werkstückschonende Tischauflage aus Bürstenleisten.

Two units with counter rotating tools. Pressure beam with rollers to ensure a stable position of the work-pieces. Support table equipped with brush strips to protect the work-piece surface.



Die Aggregate sind mit je einer Absaughaube mit Absaugstutzen ausgerüstet und müssen an eine externe Absauganlage angeschlossen werden.

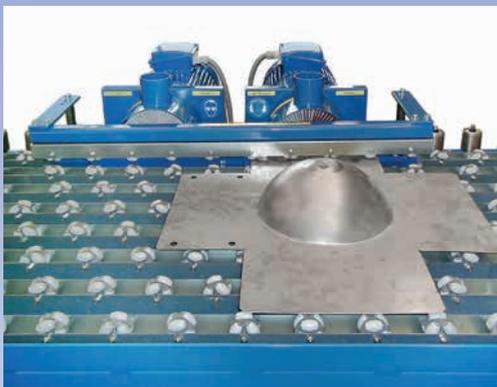
The units are each equipped with a extraction hood with suction port and must be connected to an external dust extractor.

KEM 2-200 Kantenentgratmaschine in schwerer Ausführung und großem Auflagetisch mit Allseitenrollen bestückt, zwei Bürsteinheiten und Druckbalken zum Halten der Werkstücke. Diese Maschine ist auch in einer kleineren, auf Ihre Bedürfnisse angepasste Größe lieferbar.



Werkzeug-D: max. 200 mm
Tool-Dia.: max. 200 mm

KEM2-200 Edge deburring machine in heavy duty design with large table with multidirectional rollers, two brushing units and pressure beam to hold the workpieces. This machine is also available in smaller size and suited for individual requirements.



Zur Kantenbearbeitung von verformten, z. B. Tiefgezogenen Werkstücken geeignet.
Suitable for deburring edges at moulded and deep-drawn parts.

Technische Daten/ Technical Data:

		KEM 2-150	KEM-200
Arbeitshöhe/ Working height	mm	850	850
Tischbreite/ Table width	mm	600	auf Wunsch by request
Tischlänge/ Table length	mm	800	auf Wunsch by request
Absaugstutzen-D Suction port Dia	mm	2 x 80	2 x 80
Bürstenabmessung/ Brush-tool size		D 150	D 200
Spannung Voltage	V/Hz	400/50	400/50
Elektro Anschluss/ Connected capacity	kW	3,0	4,5

Die Maschinen werden steckerfertig geliefert und müssen nur an eine CEE-Steckdose angeschlossen werden.

Delivery of the machines is complete with wire and plug, ready for connection to a CEE socket.

KBM Maschinenbau GmbH

Tulpenstraße 4
D-35108 Allendorf/Eder

Fon: +49 6452 / 9114-0
Fax: +49 6452 / 9114-31
info@kbm-gmbh.com
www.kbm-gmbh.com